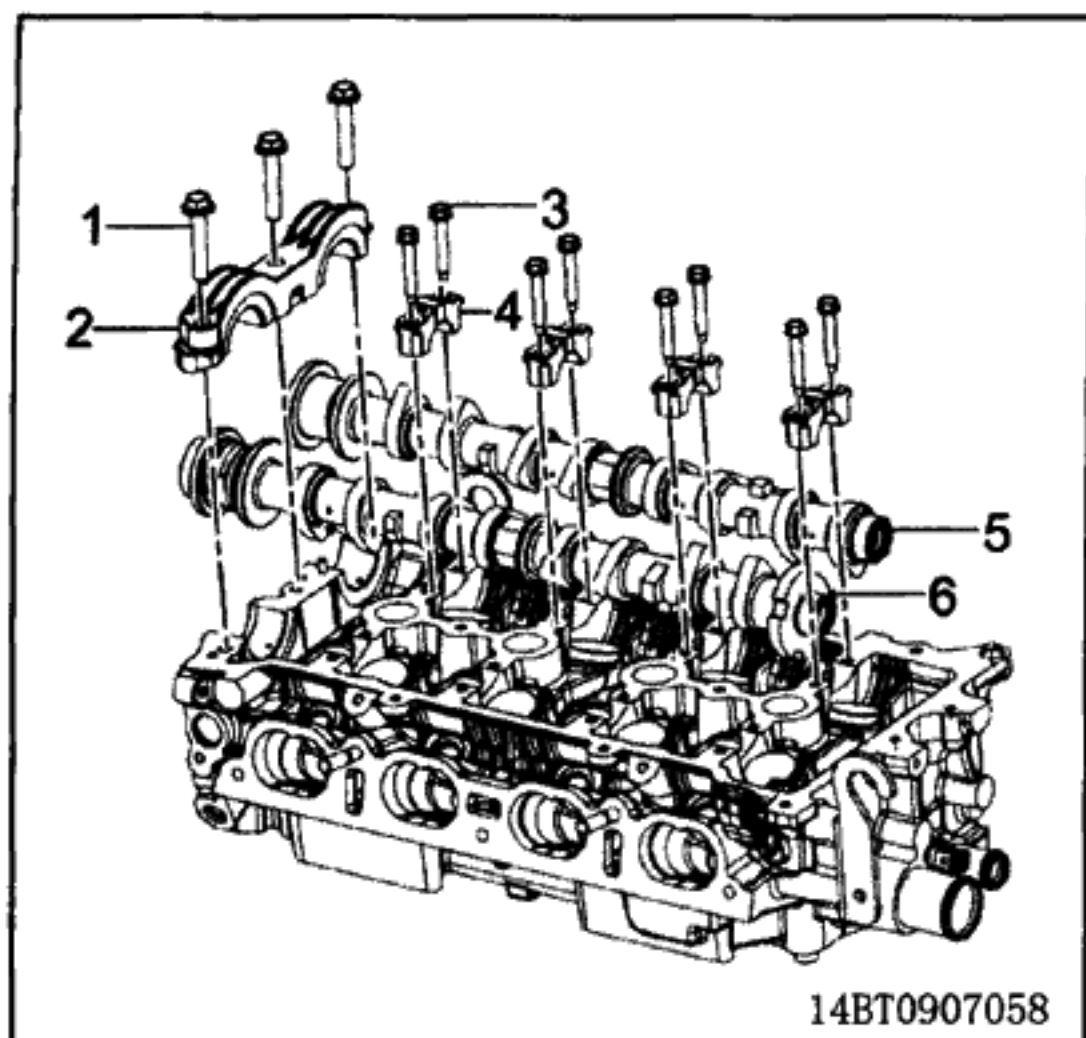




9.7.5.59 进、排气凸轮轴的安裝

1. 用新机油预润滑凸轮轴轴承座、轴承盖。
2. 转动曲轴，让曲轴的半圆键向上，正时标记向右，使1缸处于上止点，之后不能再旋转曲轴。
3. 安装进气凸轮轴，进气凸轮轴链轮定位销槽向上。
4. 安装排气凸轮轴，排气凸轮轴链轮定位销槽向上。
5. 按照记录标记或轴承盖上的标记安装凸轮轴轴承盖，箭头方向朝向发动机前端，即曲轴皮带轮端。

←	1E	2E	3E	4E
FRT				
←	1I	2I	3I	4I

告诫：参见“有关紧固件的告诫”。

6. 按对角线顺序分两遍紧固凸轮轴轴承盖螺栓：

2	6	10	8	4
	7	11	9	5
1	←FRT			
	7	11	9	5
3	6	10	8	4

前轴承盖（大）：

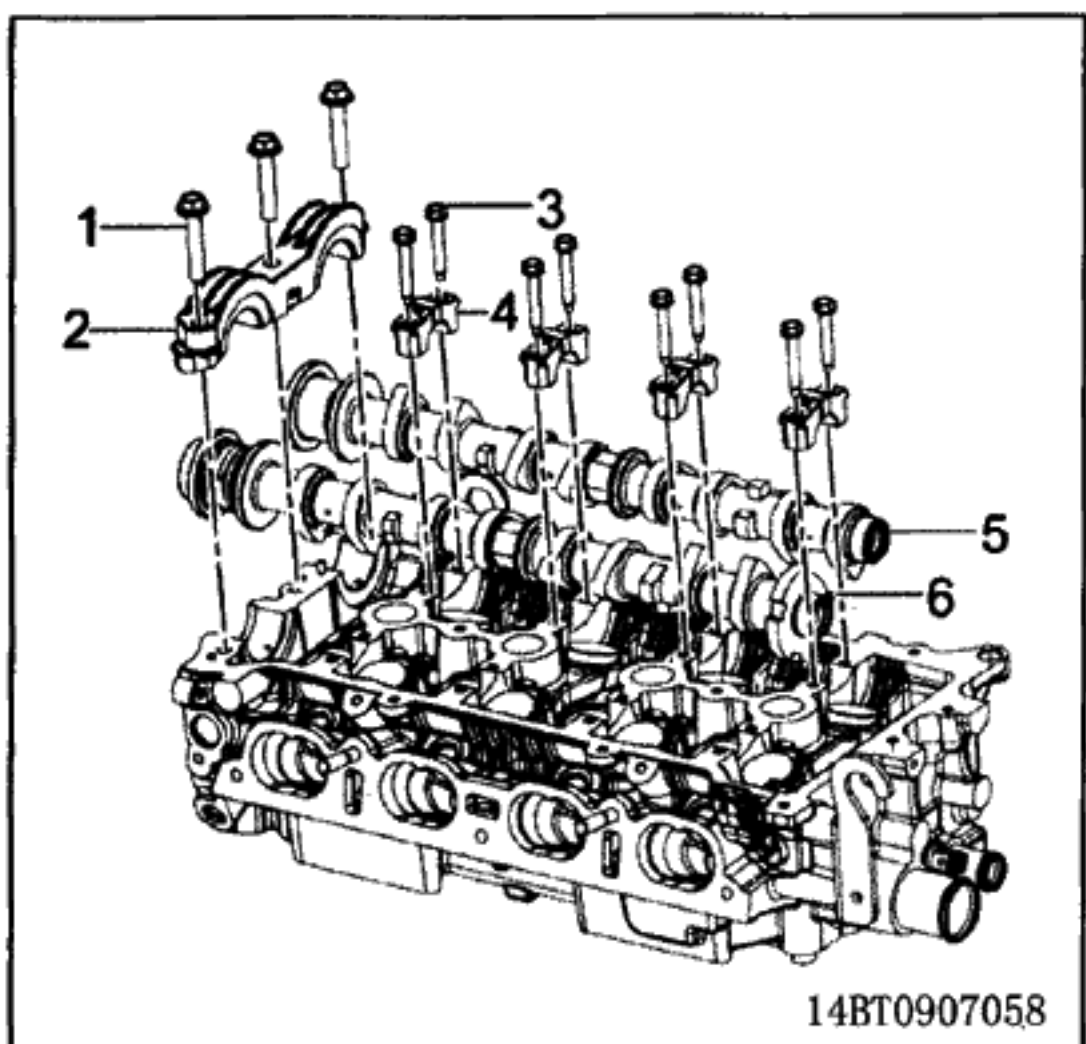
第一遍紧固至： 10 ± 2 牛·米，

第二遍紧固至： 23 ± 3 牛·米。

轴承盖（小）：

第一遍紧固至： 6 ± 2 牛·米，

第二遍紧固至： 13 ± 2 牛·米。



9.7.5.60 凸轮轴链轮的安裝

1. 安装排气凸轮轴正时链轮（4）到排气凸轮轴上，用定位销定位，用活动扳手卡住凸轮轴上的六边形处，紧固螺栓至： 54 ± 3 牛·米。
2. 安装进气凸轮轴正时链轮（VVT 总成）（5）到进气凸轮轴上，用活动扳手卡住凸轮轴上的六边形处，紧固螺栓至： 70 ± 5 牛·米。

